

# Tankstellenkongress 2014



Die branchenspezifische Fachtagung der österreichischen Tankstellen

„VIEL MEHR ALS NUR TANKEN!“  
 13. und 14. November 2014  
 ROGNER BAD BLUMAU | Steiermark

## PROGRAMM

### 1. TAG DONNERSTAG, 13.11.2014

**08.00** Individuelle Anreise der Gäste | Aufbauzeit für Sponsoren

**13.00** **DOORS OPEN | WELCOMESNACK**  
 Steirische Schmankerl & Erfrischungsgetränke

MODERATION: Andrea Kunesch

**14.00** **Offizieller Beginn der Veranstaltung**  
 Begrüßung  
 KR Werner Sackl | Obmann - Fachverband der Garagen-, Tankstellen- und Servicestationen  
 Mag. Jürgen Roth | Obmann - Fachverband Energiehandel

**14.10** **"Tankstellen in Deutschland – kritische Bestandsaufnahme und Ausblick"**  
 Dr. Jochen Wilhelm | Tankstellen-Interessenverband e.V.

**PARTNER & SPONSOREN**



- 14.45** | **"Conversion Rate - vom Tankkunden zum Shopkunden"**  
 Mag. (FH) Emmanuel Fink | Lekkerland Handels- und Dienstleistungs GmbH
- 15.00** | **KAFFEPAUSE & NETWORKING**
- 15.15** | **„Der Ausgleichsanspruch des Tankstellenbetreibers“**  
 Dr. Clemens Pichler | Anwaltskanzlei Dr. Clemens Pichler, LL.M.
- 15.40** | **„Energieeffizienzgesetz“ mit anschließender Diskussionsrunde**  
 Mag. Mathias Sorger | BMWFW
- 16.30** | **„LED als Basis für energieeffiziente Beleuchtung für Tankstellenbetriebe- Intelligente LED-Beleuchtung = bares Geld sparen“**  
 Dietmar Haunschmidt | Azur- Kunst & Technik e.U  
 LuxLike-Leben mit Licht
- 17.00** | **KURZE ERFISCHUNG & NETWORKING**
- 17.15** | **„Runder Tisch“ mit FV Obmann und weiteren Vertretern der Fachgruppen (Fachverband der Garagen-, Tankstellen- und Servicestationen)**  
 KR Werner Sackl | Fachverbandsobmann  
 Mag. Sandra Huber | FV- Geschäftsführerin  
 Ernst Buchleitner | FG-Obmann OÖ  
 Harald Pfleger | FG-Obmann Stmk.  
 Klaus Brunnbauer | FG-Obmann Wien
- 17.50** | **Zusammenfassung der Tages**  
 Andrea Kunesch
- 18.30** | **Gemeinsames Abendessen im „Restaurant Obendrauf“**
- 20.00** | **Abendveranstaltung in der „Kochwerkstatt“**  
 Unterhaltungsprogramm | Bierverkostung | Get-together | Snacks

**PARTNER & SPONSOREN**



MODERATION: Andrea Kunesch

**09.00**

**Opferschutz für TankstellenbetreiberInnen und Ihre MitarbeiterInnen**

Susanne Kammerhofer | Weisser Ring Österreich

**09.25**

**„Biofuels“- Treibstoffverkauf der Zukunft?**

Katharina Karner, MSc. | Fachhochschule Joanneum

**09.50**

**Solartechnologie für Tankstellenbetriebe**

Ing. Josef Greinöcker | Austria Solar Verband

**10.20**

**KAFFEEPAUSE & NETWORKING & GET-TOGETHER**

**11.00**

**Glückstraining und MitarbeiterInnenmotivation „Tankstelle der Seele“**

Mag. Heide-Marie Smolka | Glückstraining ([www.glueckstraining.at](http://www.glueckstraining.at))

**11.30**

**OPEN SPACE | WORKSHOPS**

**DISKUSSION – INFORMATION – GEMEINSAM AM LÖSUNGSANSATZ ARBEITEN**

**WORKSHOP 1: „Der Ausgleichsanspruch“ (Salon Ringelgrün)**

**Thema:** „Wie wird der Ausgleichsanspruch berechnet?“

**Workshopleiter:** Dr. Clemens Pichler

**Firma:** Anwaltskanzlei, Dr. Clemens Pichler, LL.M.

**WORKSHOP 2: „Wie mache ich den Tankkunden zum Shopkunden?“**

(Salon Kugelrot)

**Thema:** „Präsentation & Diskussion über gemeinsame Möglichkeiten in der Supply Chain.“

**Workshopleiter:** Mag. (FH) Emmanuel Fink

**Firma:** Lekkerland Handels- und Dienstleistungs GmbH

**PARTNER & SPONSOREN**



**WORKSHOP 3: „Der Umstieg auf LED: Einfach - Gewinnbringend – Umweltfördernd“** (Salon Dunkelbunt)

**Thema:** Präsentation und Diskussion über die Potentiale der LED-Technologie im Tankstellenbereich

**Workshopleiter:** Dietmar Haunschmidt

**Firma:** Azur- Kunst & Technik e.U., LuxLike-Leben mit Licht

**WORKSHOP 4: Expertendiskussion mit Dr. Wilhelm** (Kaminzimmer)

**Thema:** "Tankstellen in Deutschland"

**Workshopleiter:** Dr. Jochen Wilhelm

**Firma:** Tankstellen-Interessenverband e.V.

**12.30**

**Zusammenfassung der Workshops 1 - 4**

**12.45**

**„Energieeffizienzgesetz -**

**Herausforderung für den Tankstellenbetreiber“**

Mag. Martin Reichard | IWO - Institut für Wärme und Öltechnik

**13.15**

**Podiumsdiskussion „Tankstellenbetriebe vs. Energieeffizienzgesetz – Wo stehen wir?“**

Mag. Martin Reichard | IWO - Institut für Wärme und Öltechnik

Dr. Clemens Pichler | Anwaltskanzlei, Dr. Clemens Pichler, LL.M.

Dr. Jochen Wilhelm | Tankstellen-Interessenverband e.V.

Mag. Sandra Huber | Fachverband der Garagen-, Tankstellen- und Servicestationen

Erich Hettegger | Fachverband Energiehandel

**14.00**

**GEMEINSAMES MITTAGESSEN- RESTAURANT „LEBENSFROH“ & NETWORKING**

**16.00**

**Ende der Veranstaltung**

Vielen Dank für Ihre Teilnahme am 2. Tankstellenkongress in Bad Blumau. Wir wünschen Ihnen eine gute Heimreise!

**PARTNER & SPONSOREN**

